



**COFINAIR**

DECSA | GOHL-KTK | JACIR

# SMARTE KÜHL- LÖSUNGEN

COOLING FOR LIFE



# INHALT

<b>COFINAIR – EIN FÜHRENDES UNTERNEHMEN</b>	<b>3</b>
PRODUKTÜBERSICHT	7
UNSERE ZERTIFIZIERUNGEN	9
AUF LEISTUNG AUSGELEGT	10
OFFENE KÜHLTÜRME	11
<b>TM-X - KREUZSTROM-KÜHLTURM</b>	<b>19</b>
GESCHLOSSENE KÜHLTÜRME & VERDUNSTUNGS- /ADIABATISCHE KONDENSATOREN	21
ADIABATISCHE RÜCKKÜHLER	25
<b>SERVICE</b>	<b>27</b>
REFERENZEN	30

# COFINAIR – EIN STARKER EURO- PÄISCHER INDUSTRIEPARTNER

Die **COFINAIR Group** zählt zu den führenden europäischen Herstellern von:

- Kühltürmen
- Trockenkühlern mit adiabatischer Vorkühlung,
- Trockenkondensatoren mit adiabatischer Vorkühlung
- sowie Verdunstungskondensatoren.

Aufgebaut auf der Erfahrung der traditionsreichen Marken **DECSA**, **GOHL-KTK** und **JACIR** fertigt **COFINAIR** seine Anlagen in **Italien**, **Deutschland** und **Frankreich**. Mit 40 internationalen Vertriebspartnern und über 80.000 installierten Einheiten weltweit begleitet die Gruppe ihre Kunden über den gesamten Lebenszyklus einer Kühlanlage.

INDUSTRIELLE  
ROBUSTHEIT,  
LANGFRISTIGE  
ZUVERLÄSSIGKEIT  
UND THERMISCHE  
LEISTUNG – DAS IST  
UNSER ANSPRUCH.

## COFINAIR – Qualität – Effizienz – Hygiene

Über die Produktion hinaus bietet **COFINAIR** ein leistungsstarkes lokales Servicenetz. Unsere Techniker liefern praxisnahe Lösungen für alle Belange rund um den Kühlturm – auch für Fremdanlagen und ältere Systeme:

- Vor-Ort-Audits zur Beurteilung von Kühl- und Kondensationsanlagen
- Thermische und energetische Optimierung zur Steigerung der Systemeffizienz
- Hygienische Sicherheit und Betriebskonformität
- Langfristige Anlagensicherheit durch präventive Wartung und Modernisierung
- Ersatzteilbeschaffung und Lagerverwaltung

DAS ZIEL IST KLAR: ANALYSIEREN, OPTIMIEREN, LEISTUNG LANGFRISTIG SICHERN – ÜBER DEN GESAMTEN ANLAGENLEBENSZYKLUS.

**COFINAIR** - Cooling for life.

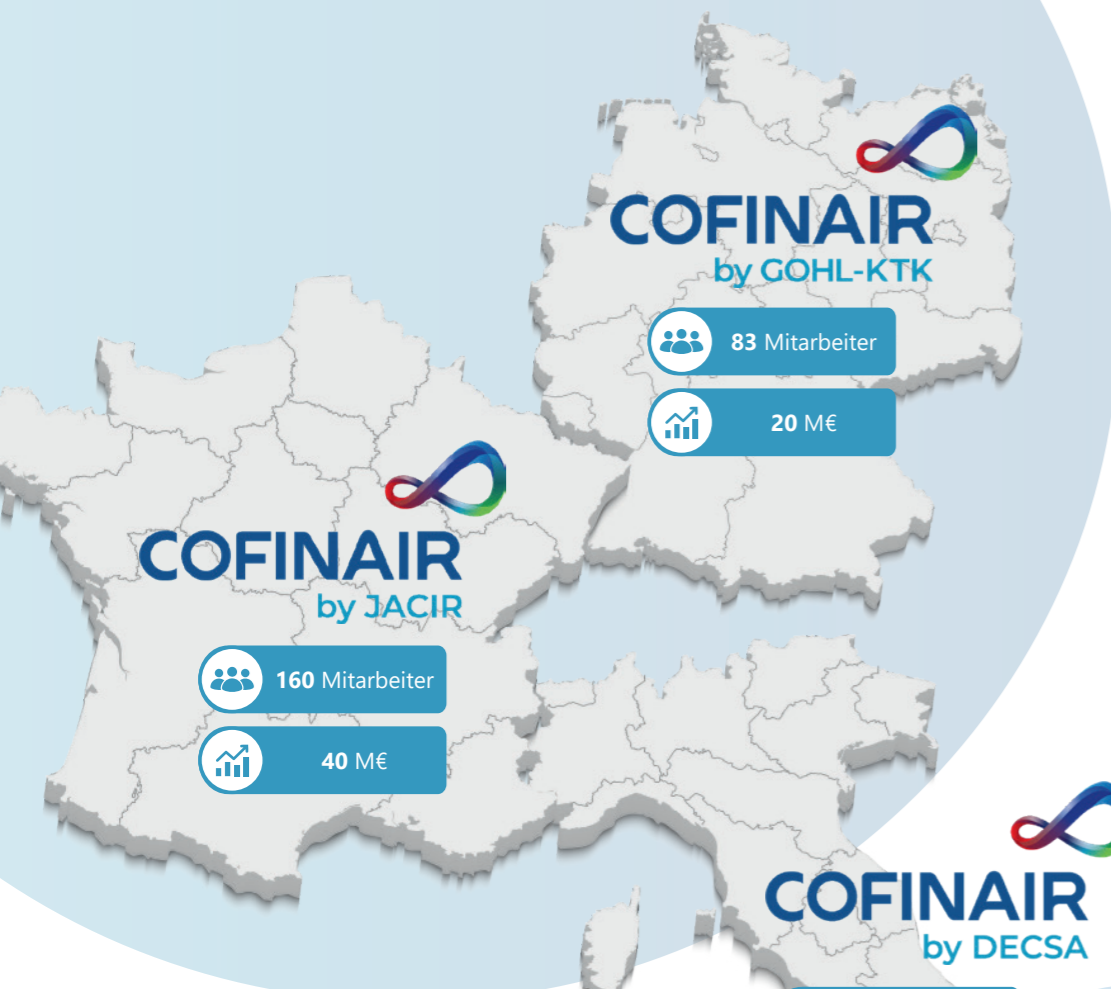


**LANGLEBIG.  
EFFIZIENT.  
ZUVERLÄSSIG.**  
das ist unser  
Ansatz bei Kühl-  
lösungen.

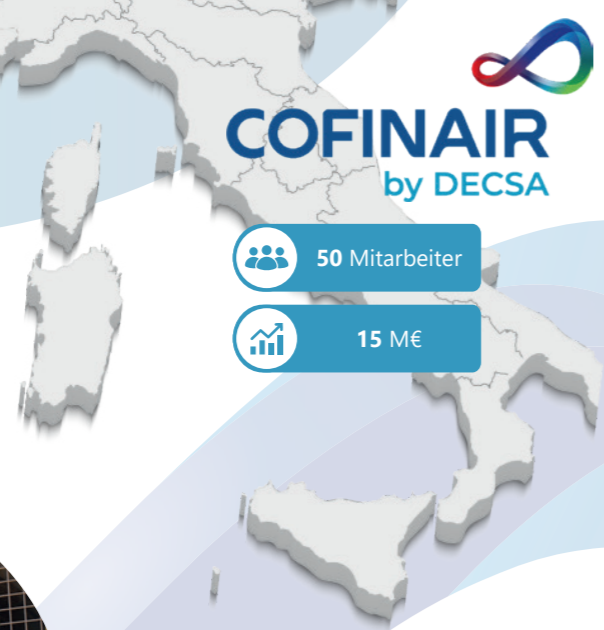


**Made in Europe**  
Italy | Germany | France  
Qualität. Schnelligkeit.  
Versorgungssicherheit  
– zugeschnitten auf die  
Anforderungen vor Ort.

[www.cofinair.com](http://www.cofinair.com)



**45**  
UNSER TECHNIK-  
BÜRO MIT ERFAHRE-  
NEN KONSTRUKTEU-  
REN – ZUSTÄNDIG  
FÜR PLANUNG UND  
3D-MODELLIERUNG.



**105**  
QUALIFIZIERTE  
FACHKRÄFTE IN DER  
PRODUKTION – VON  
INGENIEUREN UND  
TECHNIKERN BIS HIN  
ZU ZERTIFIZIERTEN  
SCHWEISSERN UND  
MASCHINEN-  
BEDIENERN



**Kühlung neu denken – für kommende Generationen. Wir setzen das um: mit Innovation in Produkten und Service über den gesamten Anlagenlebenszyklus.**

**Vincent SPOHONHAUER** “  
CEO

**COFINAIR GROUP: DIE ZUKUNFT DER KÜHLTECHNIK GESTALTEN**

Gegründet auf dem industriellen Erbe dreier europäischer Kühlturmspezialisten – **DECSA**, **GOHL-KTK** und **JACIR** – vereint die **COFINAIR GROUP** jahrzehntelange Erfahrung aus der Praxis in einer starken europäischen Unternehmensgruppe. Jedes der drei Unternehmen blickt auf mehr als 60 Jahre Expertise zurück.

Seit über 35 Jahren bündelt und stärkt die Gruppe dieses kollektive Know-how und ist heute eine führende europäische Adresse für Verdunstungs- und adiabatische Kühlung – mit leistungsstarken Lösungen für anspruchsvolle industrielle Anwendungen.

**Europäische Wurzeln. Internationale Ingenieurskompetenzen.**

Unsere spezialisierten Tochtergesellschaften verbinden lokale Marktstärke mit internationaler Ingenieursexpertise in ganz Europa. Wo immer Wärme entsteht, ist effiziente Kühlung notwendig – und genau dort liegt unsere Stärke.

Wir stellen nicht einfach Kühltürme her. Wir entwickeln Anlagen, die Energieeffizienz optimieren, den ökologischen Fußabdruck reduzieren und einen langfristig zuverlässigen Betrieb sicherstellen.

Unsere Experten analysieren und optimieren Kühltürme aller Typen und Hersteller – mit maßgeschneiderten Empfehlungen für Wartung, Nachrüstung und Modernisierung auf Basis detaillierter Vor-Ort-Bewertungen

Von der ersten Planung über die Installation bis zum langfristigen Betrieb – **COFINAIR** ist Ihr verlässlicher Partner im Bereich Thermomanagement.

# PRODUKT ÜBERSICHT

Unsere Kühltechnologien verbinden hohe **Energieeffizienz** mit geringem Umwelteinfluss – für einen nachhaltigeren Industriebetrieb.

## OFFENE KÜHLTÜRME

ECUBE, KAD, TMA-EU, TMR(EC), ZENIT, DTC,



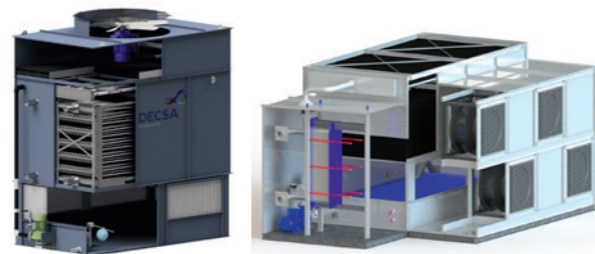
## KREUZSTRÖMER MIT OFFENER KÜHLUNG

TMX



## GESCHLOSSENE KÜHLTÜRME

REF A, REF C, REF EC, ETUBE



## ADIABATISCHE LÖSUNGEN

TOPAZ; ONYX



## VERDUNSTUNGSVERFLÜSSIGER

CFR-A; CFR-C; CFR-EC



# UNSERE ZERTIFIZIERUNGEN & AUSZEICHNUNGEN

## GARANTIERTE LEISTUNG

Unsere Qualität basiert auf jahrzehntelanger Erfahrung und wird durch international anerkannte Zertifizierungen bestätigt. Sie profitieren von geprüften Standards – unabhängig verifiziert. Zertifizierungen innerhalb der **COFINAIR Group**:

- ISO 9001 – Qualitätsmanagementsystem
- ISO 14001 – Umweltmanagement (DECSA)
- ISO 45001 – Arbeitsschutz & Arbeitssicherheit (DECSA)
- EAC CERTIFICATION – Eurasische Konformität
- PED 2014/68/EU – Module B & D (Wärmetauscher)
- MASE-UIC – **JACIR** Produktionsstandorte

ZERTIFIZIERTE PROZESSE. GEPRÜFTE LEISTUNG. VERLÄSSLICHE ERGEBNISSE.

## UNSERE ZERTIFIKATE

   		 
<b>ENGAGEMENT</b>	<b>KONTROLLE</b>	<b>FACHKENNTNIS</b>
<b>EFFIZIENZ</b>	<b>QUALITÄT</b>	<b>KNOW-HOW</b>
  		 

 ÜBERSEETRANSPORT

 LIEFERUNG IN EINZELTEILEN MIT MONTAGE VOR ORT

 LKW-TRANSPORT

# Konstruiert für Leistung. Gebaut für Langlebigkeit.

Unsere Kühltürme verbinden **anspruchsvolles** Design mit **industrieller Robustheit**. Jede Anlage wird nach dem Prinzip „Wartung zuerst“ entwickelt – hohe Leistung und einfache Reinigung gehen dabei Hand in Hand mit maximaler Betriebssicherheit.

## WERKSTOFFTECHNIK FÜR JEDE UMGEBUNG

Wählen Sie den **Korrosionsschutz**, der zu Ihrer Wasserchemie und Ihren Nachhaltigkeitszielen passt:

### › Edelstahlgehäuse

Der smarte Einstieg in die Edelstahlwelt: korrosionsbeständig, modular aufgebaut. Ideal für Standardanwendungen, bei denen Wirtschaftlichkeit und Flexibilität zählen.

### › Edelstahlgehäuse –verschweißt

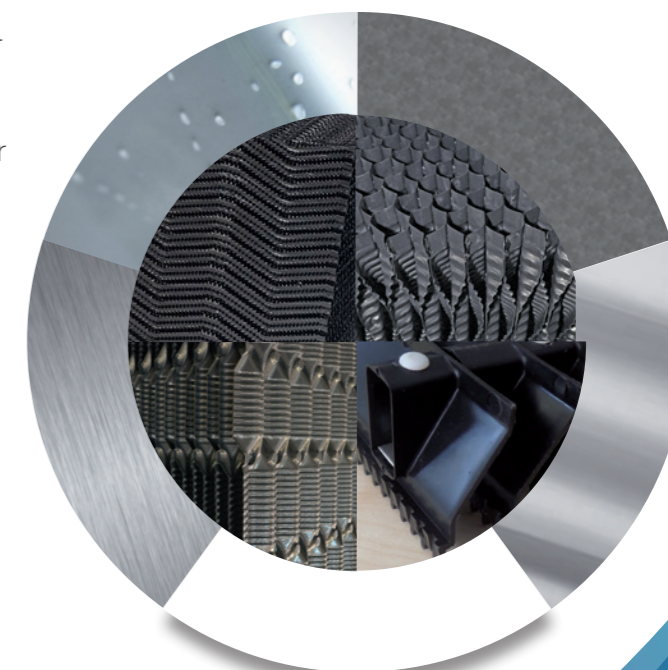
Wartungsarm und auf Langlebigkeit ausgelegt – diese Ausführung setzt auf lückenlose Schweißverbindungen statt Dichtungen. Wenn höchste Zuverlässigkeit und minimale Lebenszykluskosten im Vordergrund stehen.

### › Hochlegierter Edelstahl

Wenn aggressives Kühlwasser oder lange Wartungsintervalle die Anforderungen definieren, ist diese Güte die erste Wahl. Überlegene Beständigkeit gegen Lochkorrosion – auch unter härtesten Bedingungen.

### › Weitere Optionen

Duplex- Stahl für härteste Anforderungen auch in Meeresnähe, optionale Beschichtung – passend für jede bautechnische oder industrielle Anforderung.



# ECUBE

## INTELLIGENTE KOMBINATION AUS ENERGIEEFFIZIENZ & NACHHALTIGKEIT

Höchste Energieeffizienz

Der **ECUBE** ist ein modularer Hochleistungskühlturm – entwickelt für maximale Hygiene und flexible Einsatzmöglichkeiten in engen städtischen oder industriellen Umgebungen..

**Plug-and-Play-Modularität:** Die kompakte „Würfel“-Geometrie ermöglicht den Transport durch Standardtüren oder Aufzüge – ideal für Nachrüstungen und Dachinstallationen mit eingeschränktem Zugang

**Aktive Effizienz:** Serienmäßig mit EC-Hochleistungsventilatoren ausgestattet – für präzise Luftmengenregelung, besonders leisen Betrieb und deutliche Energieeinsparungen im Teillastbetrieb

### VORTEILE

- › Gehäuse aus Stahl: Der optimale Edelstahl für den täglichen Kühlbetrieb.
- › **Nachhaltigkeit:** Geringer Wasser- und Energieverbrauch..
- › **Installation:** Schnelle Montage dank vorkonfigurierter Moduleinheiten
- › Ventilatorsektion unten angeordnet – für einfachen Wartungszugang und längere Lebensdauer.



55 kW  
- 1800 kW



82 - 98 dB(A)



Ec-radial



offen



EC  
EC-TECHNOLOGY




Auch als geschlossener Kühlturm

# KAD

## ANPASSBAR & HÖCHSTE EFFIZIENZ BEI GERINGER STELLFLÄCHE

Leistungsfähigkeit und uneingeschränkte Flexibilität dank beeindruckender Powerrange – maximale Leistung, wann immer sie gebraucht wird. Unübertroffene Effizienz für höchste Ansprüche!

**KAD** – Der anpassbare offene Kühlturm.  
Die maßgeschneiderte Lösung für industrielle  
und weitere Kühlungsanforderungen



300 kW  
- 31181 kW



Axial



offen



### VORTEILE

- › **Zuverlässige Leistung:** Korrosionsbeständig und geräuscharm.
- › **Optimale Kühlleistung:** Beste Wasserabkühlung für höchste Effizienz.
- › **Flexible Montage:** Fabrikfertige Module oder Einzelteilmontage.
- › **Anpassbare Zusatzpakete:** Mit Leitern, Wartungsbühnen und Geländern nach Bedarf.
- › **Geräuschoptimierte Ventilatoren:** Für eine ruhige Arbeitsumgebung.
- › **Effiziente Antriebe:** Getriebemotoren oder Direktantrieb in verschiedenen Effizienzklassen.
- › **Smarte Überwachung:** Für Predictive Maintenance Konzepte zur optimalen Betriebssicherheit.

PROZESSKÜHLUNG, GIGAFACORIES,  
ENERGIEVERSORGUNG PHARMA-  
& CHEMIEINDUSTRIE





## TMA-EU

VOLLSTÄNDIG METALLISCHE STRUKTUR FÜR GROSSE ABMESSUNGEN

### AXIAL-KÜHLTURM – SAUGENDE AUSFÜHRUNG

Maximale Leistung. Minimaler Platzbedarf. Wirtschaftlich im Betrieb.

## VORTEILE

- **Minimierte Betriebskosten:** Energieeffizientes Design senkt Energie- und Wartungskosten spürbar.
- **Industrielle Robustheit:** Korrosionsbeständige Materialien und ISO 9001-Zertifizierung sichern eine lange Lebensdauer.
- **Axialventilator** für niedrigen Stromverbrauch und kompakte Bauweise.

Metallische Struktur für hohe Robustheit und große Abmessungen.



## TMR

KOMPAKT UND GERÄUSCHARM



Mechanische Bauteile außerhalb des feuchten Luftstroms – für lange Lebensdauer und einfachen Wartungszugang.

**Leise by Design:** Doppelansaugige Radialventilatoren eliminieren das typische „Rauschen“ herkömmlicher Anlagen – ideal für lärmkritische Standorte.

**Einfache Wartung:** Alles zugänglich ohne Spezialwerkzeug. Sektionale Tropfenabscheider und abnehmbare Verkleidungspaneel machen Routinekontrollen unkompliziert.

**Plug-and-Play:** Passend für Standard-LKW und Seecontainer – geringere Transportkosten und einfachere Anlieferung vor Ort.

Statischer Druck an den Ventilatoren verfügbar – für anspruchsvolle Installationssituationen, Einbau in Gebäude oder Schallschutzanlagen.



100 kW  
- 6153 kW



**EC-Ventilator-Technologie** bringt spürbare Vorteile durch eine optimierte Laufradgeometrie, die **Strömungsturbulenzen minimiert** und den **Geräuschpegel** deutlich **reduziert**. Bürstenlose elektronisch kommutierte Motoren mit variabler Drehzahlregelung ermöglichen eine präzise Leistungsanpassung bei gleichzeitig deutlich geringerem Energieverbrauch. Die Ventilatoren arbeiten ohne externe Frequenzumrichter und werden direkt über Kommunikationsprotokolle und Spannungssignale angesteuert – für eine **unkomplizierte Systemintegration**.



## ZENIT

LEISE EC-MOTOREN – EFFIZIENZKLASSE ÜBER IE5

### OFFENER KÜHLTURM ZTO - Maximale Energieeffizienz

Der **ZENIT ZTO** ist ein CTI-zertifizierter Gegenstrom-Kühlturm mit Saugzugprinzip – für hohe Energieeffizienz, mechanische Zuverlässigkeit und volle Konformität mit modernen Hygieneanforderungen.



808 kW  
- 5658 kW



Ec-radial



offen



### VORTEILE



› Robuste Konstruktion: Verzinkter Stahl HDGS Z-725 oder optional

› X-STEEL Edelstahl, wasserdichte Paneelverbindungen

› Effizienz: EC-Ventilator-Technologie über IE5 – minimaler Energieverbrauch

› Langlebig & korrosionsbeständig: Lange Lebensdauer, optional mit X-STEEL-Gehäuse

› Einfache Wartung: Große Revisionsklappen und geneigtes Becken für schnelle Reinigung

› **Kompakt**: Hohe Leistung auf kleiner Grundfläche

› **Geräuscharm**: Turbinenprofilierter Ventilatoren für ruhigen Betrieb



## DTC

EINFACHE WARTUNG & GERÄUSCHARME EC-VENTILATOREN

Die **DTC**-Serie ist ein CTI-zertifizierter offener Kühlturm für verdichtete Umgebungen, in denen thermische Präzision, geringer Geräuschpegel und große Zugangstüren gefordert sind.



470 kW  
- 2600 kW



### VORTEILE



Ec-radial



offen

› **Extrem geräuscharmer Betrieb**: Hochdruckradialventilatoren mit IE5-EC-Motoren – hohe Leistung bei minimalem Lärm, ideal für innerstädtische Standorte

› „Walk-In“ Zugang: Ein geschützter interner Technikraum ermöglicht eine sichere und einfache Wartung aller mechanischen Komponenten – mit minimalen Stillstandzeiten

› Ventilatorbestandteile außerhalb des feuchten Luftstroms – für einfachere Wartung und längere Lebensdauer



Direkte  
Wärmerück-  
gewinnung

## CALOR

WÄRMETURM - ABWÄRME SINNVOLL NUTZEN.

Sie wollen Wärme aus feuchter Abluft zurückgewinnen? Wir wüssten da was.

500 – 2.500 KW | DIREKTE WÄRMERÜCKGEWINNUNG  
STAATLICH FÖRDERBAR


# TMX

## KREUZSTRÖMER MIT OFFENER KÜHLUNG

Hohe Leistung. Kompakte Abmessungen.

Die **TMX**-Serie ist ein Hochleistungs-Kreuzstromkühlturm, der durch schwerkraftbasierte Wasserverteilung und leistungsstarke Axialventilatoren die Betriebskosten minimiert. Ein begehbare zentraler Plenum ermöglicht Inspektionen und Wartungsarbeiten von innen – in geschützter Umgebung.

Das System ist speziell für **hohe Wasserdurchsätze** bei **kompakter Grundfläche** ausgelegt – ideal für platzkritische Installationen. Die Kreuzstrombauweise ermöglicht vertikales Stapeln mit Doppeldeck-Konfigurationen, um die Kapazität ohne zusätzliche Stellfläche deutlich zu erhöhen. **Korrosionsbeständige Materialien** sichern eine **lange Lebensdauer** – auch in anspruchsvollen Industrieumgebungen.

  
600 kW  
- 5300 kW

  
Axial

  
offen

### VORTEILE

- ▶ **Maximale Energieeinsparung:** Druckloses Schwerkraft-Wassersystem und großflächige Ventilatoren reduzieren den Stromverbrauch spürbar.
- ▶ **Maximale Energieeinsparung:** Optimierte Ventilatorprofile und niedrige Drehzahlen – ideal für lärmkritische Standorte wie Krankenhäuser oder Hotels.
- ▶ **Einfacher Zugang:** Werkzeugfreier Zugang zu allen internen Komponenten, großzügiger Plenum für unkomplizierte Wartung und Reinigung.
- ▶ **Hohe thermische Stabilität:** Die Kreuzstrombauweise verarbeitet variable Lasten und Wasser mit Schwebstoffen zuverlässiger als herkömmliche Kühltürme. Doppeldeck-Konfigurationen steigern Kapazität und thermische Leistung – bei gleichbleibend kompakter Grundfläche.





## REF-A

AKOMPAKTE BAUWEISE – KLEINER PLATZBEDARF

Die **REF-A**-Serie bietet geschlossene Kühltürme, die Prozessflüssigkeiten von der Umgebungsluft trennen – zum Schutz vor Verunreinigung und Kalkablagerungen. Hohe thermische Effizienz und extreme Langlebigkeit zum Schutz sensibler Anlagen – bei kompakter Grundfläche.



### VORTEILE



148 - 7281 kW



Radial



geschlossen

› **Korrosionsschutz & Flüssigkeitsschutz:** Das geschlossene Kreislaufsystem verhindert Verunreinigung und Korrosion durch Trennung des Prozesswassers von äußeren Einflüssen.

› **Robuste Langlebigkeit:** Hochwertige Materialien für eine lange Lebensdauer – auch in anspruchsvollen Umgebungen..

› **Energieeffizienz:** Optimierte Ventilatoren und druckarme Wasserverteilung reduzieren den Stromverbrauch spürbar.

## CFR-A

VERDUNSTUNGSKONDENSATOREN

Die **CFR-A**-Serie bietet leistungsstarke Verdunstungskondensation mit robuster Bauweise, optimierten Axialventilatoren und abgestimmten Rohrregistern für maximale thermische Effizienz, hohe Energieeinsparung und geringe Umweltbelastung. **Maximale Kältemittelkondensationsleistung auf kleinstem Raum – die ideale Lösung für platzkritische Kälteanlagen.**



21



**COFINAIR**  
DECSA | GOHL-KTK | JACIR

## REF-C

GERÄUSCHARM – DRÜCKENDE AUSFÜHRUNG

Die **REF-C**-Serie bietet geschlossene Kühltürme, die Prozessflüssigkeiten von der Umgebungsluft trennen – zum Schutz vor Verunreinigung und Kalkablagerungen. Hohe thermische Effizienz und extreme Langlebigkeit zum Schutz sensibler Anlagen – bei kompakter Grundfläche.



### VORTEILE



148 - 7281 kW



Axial



geschlossen

› **Flüssigkeitsschutz:** Das geschlossene Kreislaufsystem verhindert Verunreinigung und Korrosion durch Trennung des Prozesswassers von äußeren Einflüssen.

› **Geräuscharme Radialventilatoren** für lärmkritische Anwendungen. Statischer Druck an den Ventilatoren verfügbar – für anspruchsvolle Installationssituationen.

› **Einfache Wartung:** Ventilatorsektion unten angeordnet – zugänglich in Mannhöhe, Komponenten außerhalb des feuchten Luftstroms für längere Lebensdauer.

## CFR-C

VERDUNSTUNGSKONDENSATOREN

Die **CFR-C**-Serie ist mit **Hochleistungs-Radialventilatoren** ausgestattet – für besonders geräuscharmen Betrieb und hohen statischen Druck in anspruchsvollen Umgebungen. Robuste Bauweise und einfacher interner Zugang sorgen für maximale Zuverlässigkeit bei minimalen Wartungskosten.





## REF-EC

WARTUNGSFREUNDLICHER ZUGANG

### VORTEILE



Ec-radial



geschlossen



- › Geräuscharme Ventilatoren mit speziellem Turbinenprofil und verfügbarem statischen Druck – für anspruchsvolle Installationssituationen.
- › **Hocheffiziente EC-Motoren** (über IE5) – ohne externen Frequenzumrichter.
- › **Wartungsfreundlicher Zugang:** Großformatige Revisionsklappen ermöglichen schnelle, einfache und umfassende Wartung.

## CFR-EC

VERDUNSTUNGSKONDENSATOR



Maximale Leistung durch hocheffiziente „Vollflächenregister“ aus HDGS-Stahl und optimiertes Flüssigkeits-Gas-Verhältnis. Hohe Zuverlässigkeit, geräuscharmer Betrieb und spürbar reduzierte Betriebskosten.



148 kW -  
7281 kW



## ONYX NEO III

NH<sub>3</sub>-KONDENSATOR – GERINGER WASSERVERBRAUCH

Die **ONYX**-Serie ist ein leistungsstarker adiabatischer Kondensator, der Trockenkühlung und Verdunstungseffizienz kombiniert.

Durch eine adiabatische Vorkühlsektion werden die Lufteintrittstemperaturen gesenkt – für zuverlässige Wärmeabfuhr an Sommerspitzen, während die Anlage den überwiegenden Teil des Jahres als effizienter Trockenkühler arbeitet.

Wärmetauscher serienmäßig für das Kältemittel NH<sub>3</sub> ausgelegt.

### VORTEILE



- › **Minimierte Betriebskosten** – Zero-Aerosol-Hygiene: Kein Wasser wird in den Luftstrom eingebracht – Legionellenrisiko und chemische Wasseraufbereitung entfallen vollständig.
- › **Maximale Wassereffizienz:** Ein hoher Umschaltwinkel hält die Anlage länger im Trockenbetrieb – der jährliche Wasserverbrauch sinkt deutlich.
- › **Geräuscharme EC-Ventilatoren:** Wartungsfreie EC-Technologie für präzise Leistungsregelung, besonders leisen Betrieb und minimalen Stromverbrauch.
- › **Industrielle Robustheit:** Hochwertige Materialien für maximale Korrosionsbeständigkeit – für eine lange Lebensdauer auch in anspruchsvollen Umgebungen.



200 kW -  
1600 kW



Ec-axial



adiabat

# TOPAZ® NEO III

## HOCHEFFIZIENT

Trockenkühlung mit adiabatischer Präzision

Der **TOPAZ® NEO III** ist die neueste Weiterentwicklung der adiabatischen Kühlung – gezielt optimiert für minimalen Wasserverbrauch und maximale Hygienesicherheit. Er verbindet die Vorteile der Trockenkühlung mit einer hocheffizienten adiabatischen Vorkühlsektion, die nur bei Bedarf zugeschaltet wird.

Der **TOPAZ® NEO III** arbeitet als Saugzug-Trockenkühler mit adiabatischer Vorkühlstrecke, die die Luftertrittstemperatur absenkt – so erreicht das Kühlmedium Temperaturen unterhalb der Umgebungsluft. Das System ist auf maximale Wassereffizienz und einen „Zero-Aerosol“-Ansatz ausgelegt – für die Einhaltung strengster Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften.



150 - 1600 kW



78 - 100 dB(A)



Ec-axial

## ADVANTAGES



adiabat



› **Legionellenfreier Betrieb:** Kein Wasser wird in den Luftstrom eingebracht – keine Aerosolbildung, vollständig abakterieller Prozess.

› **Minimale Betriebskosten:** Hohe Effizienz durch wartungsfreie EC-Ventilatoren – ohne aufwendige Wasseraufbereitung.

› **Maximale Zugänglichkeit:** Vollständiger Zugang zu allen internen Bereichen durch großflächige Öffnungen – Routinewartung besonders einfach.

› **Klimasichere Kühlung:** Hoher Umschaltpunkt (ca. 23 °C) sichert effiziente Kühlung auch bei hohen Außentemperaturen – bei minimalem Wasserverbrauch.

› **Winterbetrieb:** Optional schwerkraftentleerbare Register für frostsicheren Betrieb mit Glykol – ohne Druckluft.

› **Integriertes Rückhaltsystem:** Optional direkt ins Gerät integriert – für den sicheren Betrieb beim Einsatz wassergefährdender Stoffe wie Glykol.



# SERVICE

## SERVICEREAKTIONSTÄRKE – KNOW-HOW – INNOVATION – KUNDENZUFRIEDENHEIT

Über die Fertigung hinaus bietet unsere Serviceabteilung kosteneffiziente Lösungen, die auf unseren Grundwerten basieren: Reaktionsstärke, Innovation und Kundenzufriedenheit. Unsere Experten unterstützen Sie bei allen Kühltürmen und adiabatischen Anlagen – für zuverlässigen Betrieb und konstante Leistung das ganze Jahr.

### KOMPETENZ

Unsere qualifizierten Fachleute, gestützt durch ein starkes lokales Servicenetzwerk, analysieren und bewerten alle Typen und Hersteller von Kühltürmen. Durch umfassende Vor-Ort-Bewertungen geben wir klare technische Empfehlungen – für Wartung, Reparatur oder Modernisierung – damit Ihre Anlage zuverlässig und effizient über den gesamten Lebenszyklus läuft.

**AUDIT & EXPERTISE**  
energetische Analyse



**ENERGY & PERFORMANCE**  
Leistungssteigerung  
| Energieverbrauch senken



**WARTUNG**  
Vorschriftsmäßige  
Reinigung | Herstellerwartung



**COFINAIR**  
DECSA | GOHL-KTK | JACIR



**SERVICE**  
– Renovation | Baustellenkoordination | Ersatzteile



**ENERGY & IMPROVEMENT**  
Anpassung von  
Kühltürmen &  
adiabatischen Anlagen



**ECUBE RETROFIT**  
Energieeffiziente  
Modernisierung

## SERVICE

### MONTAGE

Installation von vorgefertigten Kühltürmen – fachgerecht montiert für optimale Betriebsbedingungen.

### INBETRIEBNAHME & EINWEISUNG

**Fehlerfreier Start:** Rohrleitungsführung, Energieeffizienz, Beckenheizverluste – alles im Blick. Einweisung zu Wartungspunkten und Materialwahl gegen Korrosion inklusive.

### WARTUNG

Lebensdauer auf 30+ Jahre verlängern, Energieverbrauch senken, Gesundheitsrisiken minimieren. **Jährliche Herstellerwartung empfohlen – auch für Fremdfabrikate.**



### MAXIMALE BETRIEBSSICHERHEIT

Mit regelmäßiger Wartung laufen selbst ältere Anlagen noch Jahrzehnte zuverlässig – hygienisch und konform.

### THERMISCHE DIAGNOSE

**Analysieren. Diagnostizieren. Optimieren.** Unsere Wärmebilanzanalyse liefert die Grundlage für gezielte Leistungsverbesserungen und vorausschauende Planung – verbunden mit herstellergeführter Expertise für Instandsetzung und Wartung jedes Kühlsystems.

Von Installation und Wartung über Hygiene bis zur Modernisierung – wir sichern den energieeffizienten und konformen Betrieb Ihrer Anlagen. Langfristig.

## LEISTUNG MAXIMIEREN. KOSTEN MINIMIEREN.

### WARTUNG & MODERNISIERUNG AUS EINER HAND

Ihre Kühlinfrastruktur ist das Herzstück Ihres Prozesses. Bei **DECSA** (Italien), **GOHL-KTK** (Deutschland) und **JACIR** (Frankreich) stellen wir nicht nur Anlagen her – wir sorgen dafür, dass sie über Jahrzehnte auf höchstem Niveau laufen.



# SERVICE

UNSER VERSPRECHEN:  
FACHKOMPETENZ,  
GARANTIERTE SICHERHEIT  
UND PROJEKTE, DIE  
TERMINGERECHT UMGESETZT WERDEN.

## WARTUNG & MODERNISIERUNG AUS EINER HAND

Ihre Kühleninfrastruktur ist das Herzstück Ihres Prozesses. Bei **DECSA** (Italien), **GOHL-KTK** (Deutschland) und **JACIR** (Frankreich) stellen wir nicht nur Anlagen her – wir sorgen dafür, dass sie über Jahrzehnte auf höchstem Niveau laufen.

## VORBEUGENDE WARTUNG – DER SCHLÜSSEL ZUR LANGLEBIGKEIT

Warten Sie nicht auf den Ausfall. Jährliche Wartung ist der wirtschaftlichste Weg, die ursprüngliche Leistung zu erhalten. Unsere maßgeschneiderten Serviceverträge verlängern die Lebensdauer Ihrer Komponenten nachweislich und verhindern kostspielige Stillstandzeiten.

## ENERGIEEFFIZIENZ & MODERNISIERUNG

Wasser- und Stromverbrauch senken – das ist unser Anspruch. Durch den Einsatz neuer Komponenten helfen wir Ihnen, Betriebskosten zu reduzieren und Umweltziele zu erreichen. Konzept **RETROFIT**

**Renovation & Nachrüstung:** Vollständige Kühlturmmodernisierung  
**Ingenieurbüro-Support:** Individuelle Analyse zur Kapazitätssteigerung  
**Komplettbetreuung:** Wir übernehmen Ressourcenplanung und Arbeitssicherheit

## UNSER RUNDUM-SERVICE FÜR IHRE ANLAGE

**Inspektion:** Kostenfrei für alle Anlagenhersteller – umfassende Vor-Ort-Prüfung durch unser geschultes Service-Team

### Abdichten & Beschichten:

Leckagen beheben und Korrosion bekämpfen – für maximale Lebensdauer

**Technisches Upgrade:** Mehr Leistung, weniger Energieverbrauch – z. B. hocheffiziente EC-Ventilatoren

**Komplett-Sanierung:** Von A bis Z – vollständige Überholung Ihrer Anlage

**Neuanlagen & Montage:** Installation, Inbetriebnahme und Einweisung – alles aus einer Hand



„IHR PROJEKT – UNSER ANLIEGEN.  
VON DER ERSTEN IDEE BIS  
WEIT DARÜBER HINAUS“



## Globale Expertise & Referenzen

Mit über 38.000 Projekten in 100 Ländern gehören **DECSA, GOHL-KTK** und **JACIR** zu den führenden europäischen Anbietern für leistungsstarke Kühltechnik. Unsere Anlagen werden in Italien, Deutschland und Frankreich entwickelt – nach höchsten Umwelt- und Schallschutzanforderungen, für die Gebäudetechnik und die Schwerindustrie weltweit.

- ENERGY - EON - RWE - Siemens - Philipps - Thyssen Krupp - Lech Stahlwerke - Alstom Power - Total - Engie...
- MEDIA & STORES - Springer - Bundesdruckerei - SWR - NDR - Burda Medien - BR - WDR - IKEA - Louis Vuitton...
- PUBLIC INSTITUTION - Airports Hamburg, Frankfurt - Aéroports de Paris - Messe München, Hamburg...
- INDUSTRY - O-I Manufacturing - Arcelor - Fibre Excellence - Saint Gobain...
- FINANCE - Credit Suisse - Bank of America - Zürcher Kantonalbank - Commerzbank...
- CHEMICALS & PHARMA INDUSTRY - BASF - Grünenthal - Degussa - Bayer - Takeda - GlaxoSmithKline - Air Liquide...
- AUTOMOTIVE INDUSTRY - Opel - Audi - BMW - VW - Porsche - Airbus - Mercedes - Ford - Michelin - Toyota - PSA - Dacia...
- FOOD INDUSTRY - Danone - Nestlé - Lactalis - Tereos...

cofinair.com



FOLLOW US!